

## OK Tigrod 13.22

A copper coated, low alloyed, chromium-molybdenum (2,5% Cr, 1,0% Mo) rod for GTAW of creep resistant steels of the same type, such as pipes in pressure vessels and boilers. The rod can also be used for welding low-alloyed high strength steels with a minimum yield strength less than 400 Mpa. For service temperatures up to 600°C. Similar to AWS A5.28 ER80S-B2.

Классификации	AWS A5.28 : ER90S-G EN ISO 21952-A : W CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 I1 2C1M3
---------------	---

Тип сплава	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
Защитный газ	I1 (EN ISO 14175)

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>AWS and EN I1 (Ar)</b>			
После снятия напряжения 1hr 690°C	550 MPa	655 MPa	24 %
<b>EN I1 (Ar)</b>			
После снятия напряжения 1hr 720°C	530 MPa	640 MPa	24 %

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	20 °C	120 J
После термообработки 690-705°C, 1 час		

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.015	2.5	1.0

### Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01